

SL-EP 2K

Description

Le SL-EP 2K est un sol coulé époxy pigmenté, autonivelant, bicomposant et sans solvants, présentant de bonnes caractéristiques mécaniques. Le revêtement de sol coulé Quartzline SL-EP 2K s'utilise lorsqu'un sol à contraintes normales ou moyennes est nécessaire.

Produit idéal dans des salles d'entreposage et de logistique, locaux de production, ateliers, garages, quais de chargement, etc.

Le SL-EP 2K présente un aspect brillant élevé. Si une finition mate ou à brillant satiné est souhaitée, il peut être recouvert d'une couche de Coating PU MG.

Ce sol coulé est utilisé depuis de nombreuses années en association avec notre revêtement Quartzline Coating PU MG Matt ou Satin Gloss. Cette excellente association se distingue par sa résistance à l'usure et sa résistance chimique et mécanique.

Cette couche supérieure aliphatique, résistante aux UV, contient des absorbeurs d'UV qui ralentissent considérablement le processus de jaunissement du SL-EP 2K.

Le Coating PU MG présente un très faible niveau de COV et il est donc conforme aux sévères exigences du protocole allemand AgBB, de la classe A+ française et des certifications BREEAM et LEED.

Ce système de revêtement de sol convient parfaitement pour lui ajouter des flocons colorés décoratifs. En cas d'utilisation de ces flocons, une couche supérieure telle que le Quartzline Coating PU MG est nécessaire.

Utiliser 3 à 5 % de Quartzline « Antislip KFU » pour obtenir une surface antidérapante.

Résistance à l'abrasion selon Taber :

CS10, charge 10 N, 0 - 500 cycles +/- 20 mg
CS10, charge 10 N, 500 - 1 000 cycles +/- 20 mg → Total après 1 000 cycles +/- 40 mg
CS10, charge 10 N, 1 000 - 1 500 cycles +/- 16 mg → Total après 1 500 cycles +/- 56 mg

CS17, charge 10 N, 0 - 500 cycles +/- 28 mg
CS17, charge 10 N, 500 - 1 000 cycles +/- 32 mg → Total après 1 000 cycles +/- 60 mg
CS17, charge 10 N, 1 000 - 1 500 cycles +/- 37 mg → Total après 1 500 cycles +/- 100 mg

Forme

Composant A : Liquide, coloré
Composant B : Liquide, incolore à jaune clair

Quasiment toutes les couleurs RAL, NCS et SIKKENS sont possibles. D'autres couleurs sont également possibles, en concertation.

Propriétés

Étanche aux liquides	
Sans solvants	
Très bonne résistance chimique	
Très bonne résistance mécanique	
Viscosité ¹ (mPa.s)	2 000 - 2 500
Dureté Shore ²	> D80
Délai de mise en œuvre à 20 °C (min)	~ 20
Conductivité électrique	Isolant
Densité ³ (g/cm ³)	1,64
Densité + 25 % GEBA ³ (g/cm ³)	1,73
Résistance à la pression ⁴ (N/mm ²)	> 65
Résistance à la traction par flexion ⁴ (N/mm ²)	> 35
Adhérence ⁵ (N/mm ²)	> 1,5 (Fissure de béton)

¹ = Brookfield, LV4, 30 tr/min, @ 23°C

² = DIN 53505, 28 jours / + 23 °C / 50 % H.R.

³ = ISO 2811-1, + 23 °C / 50 % H.R.

⁴ = ISO EN 196-1 / + 23 °C / 50 % H.R.

⁵ = EN 4624, 14 jours / + 23 °C / 50 % H.R.

L'application par phases et l'utilisation de numéros de lots différents dans un projet peuvent entraîner de légères différences de couleurs.

La lumière solaire directe provoque des décolorations et des différences de couleurs. Cela n'a aucun effet sur la fonctionnalité et les performances du sol coulé.

Il est conseillé de toujours commander l'intégralité des matériaux en une seule fois, pour un projet.

Conditionnement

Composant A : Bidon 21,5 kg
Composant B : Bidon 3,5 kg
Composants A + B : kit 25 kg

Durée de conservation / Entreposage

Jusqu'à 12 mois suivant la date de fabrication, dans l'emballage original, scellé, non ouvert ni détérioré, dans un endroit sec entre +5 °C et +30 °C.

Mise en œuvre

Rapport de mélange : Composant A : Composant B = 86 : 14 (volumes en poids)

Ajouter entièrement le composant B au composant A et mélanger durant 2 minutes, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Verser ensuite ce mélange dans un bidon propre et mélanger à nouveau de manière intensive durant au minimum 1 minute, afin d'éviter de laisser d'éventuelles parties non mélangées sur le bord et/ou le fond.

Éviter de mélanger trop rapidement ou trop longuement, afin de réduire au minimum l'insertion de bulles d'air, pour ne pas devoir les enlever par la suite.

Effectuer le mélange de préférence à l'aide d'un mélangeur puissant à bas régime, 300 – 400 tr/min, avec un malaxeur Quartzline WK 90.

Du sable GEBA WEISS peut éventuellement être ajouté au SL-EP 2K, en complément. Un rapport de 75 % de sol coulé pour 25 % de GEBA est possible, en conservant les qualités d'étalement et de désaération.
Pour cet ajout, il est possible de répandre du Quartzline « SIMO » sur le SL-EP 2K.

Ce SIMO se constitue d'un mélange de carbure de silicium et de molochite. Ces particules noires et blanches sont extrêmement dures et résistantes à l'usure et elles contribueront fortement à la résistance à l'usure du sol coulé époxy.

Attendre au moins 1 heure et parfois plus longtemps avant de répandre, en fonction de la température ambiante, jusqu'à ce que le SL-EP 2K commence à réagir peu à peu et que le « SIMO » reste à la surface du sol sans s'enfoncer complètement. Porter des chaussures cloutées et marcher en reculant dans le revêtement de sol qui vient d'être appliqué, afin de contrôler le durcissement du sol.

Le Quartzline « SIMO » ne fonctionne que s'il se trouve à la surface du SL-EP 2K. En l'absence d'utilisation de sable GEBA WEISS ou si le produit est répandu trop rapidement, il s'enfoncera et l'effet du SIMO sera annulé. Convient très bien aux sols industriels.

Composition du système

Apprêt pour supports poreux :

Sur les supports poreux, utiliser le SL-EP Scratchcoat ou le Primer BHH, éventuellement avec de la matière de charge Microdol A100. Cet apprêt permet d'obtenir une forte adhérence mécanique, par le remplissage des pores.

Apprêt pour supports non poreux :

Sur les supports scellés, utiliser le Primer GW. Cet apprêt présente d'excellentes caractéristiques d'adhérence physique.

Couche de ragréage : Pour niveler et/ou sceller le support, une couche de ragréage doit être appliquée. Utiliser pour cela le SL-EP Scratchcoat ou le Primer BHH avec de la matière de charge Microdol A100.
1 mètre carré nécessite 0,5 à 1 kg de couche de ragréage.

Couche anti-usure : SL-EP 2K

Couche supérieure : Le SL-EP 2K, susceptible de se décolorer, peut être recouvert d'un revêtement aliphatique non décolorant Coating PU MG Matt ou Satin Gloss freinant les UV.

Couche supérieure supplémentaire : Pour obtenir une meilleure résistance à l'usure et aux UV, il peut être recouvert dans un **délai de 24 heures** d'un revêtement Coating PU MG.

RÈGLE POUR TOUT SOL COULÉ / SYSTÈME DE REVÊTEMENT :

Après l'application de l'apprêt et de l'éventuelle couche de ragréage, le support doit être scellé AVANT l'application de la couche de finition, afin de prévenir l'apparition de bulles et de petits trous dans la couche de finition.

Consommation

Système de revêtement de sol	Produit	Consommation
Apprêt	Primer BHH	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	150 - 500 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Couche de ragréage (en option)	SL-EP Scratchcoat	500 - 1 000 g/m ²
<u>Couche de finition</u>		
Épaisseur de couche 1 mm	SL-EP 2K	~ 1 640 g/m ²
Épaisseur de couche 2 mm		~ 3 280 g/m ²
Épaisseur de couche 3 mm		~ 4 920 g/m ²
<u>Couche de finition</u>		
Épaisseur de couche 1 mm	75 % SL-EP 2K 25 % sable GEBA WEISS	~ 1 730 g/m ²
Épaisseur de couche 2 mm		~ 3 460 g/m ²
Épaisseur de couche 3 mm		~ 5 190 g/m ²
Couche supérieure (en option)	Quartzline PU MG	150 - 175 g/m ²
Couche supérieure supplémentaire (en option)	Quartzline PU MG	150 - 175 g/m ²

Le Quartzline SL-EP 2K fait partie des systèmes suivants :

Protect-Line Level

Protect-Line Deck

Traitement préalable du support

Le support doit être sain et suffisamment résistant à la pression (minimum 25 N/mm²), avec une adhérence de 1,5 N/mm² minimum.

Le support doit être propre, sec et exempt de salissures, huile, corps gras et autres impuretés.

Les supports en béton doivent être préparés de manière mécanique, par décapage à faible dégagement de poussières ou à l'aide d'un appareil de découpage, afin d'éliminer la peau du ciment et d'obtenir une surface rugueuse, adhérente et propre.

Le béton friable et cassant et les égalisations en ciment non fixées doivent être enlevés et les détériorations de surface, telles que trous et cavités, doivent être comblées avec le Quartzline Epoxy Gel. **NE PAS UTILISER D'ENDUIT POLYESTER**, car il ne permet pas d'obtenir une adhérence correcte.

Avant l'application du produit, toutes les poussières et tous les éléments non fixés doivent être entièrement enlevés de toutes les surfaces, de préférence à l'aide d'un balai et/ou d'un aspirateur industriel.

La chape en ciment ou le sol en béton doit être revêtu d'un apprêt. Les sols inégaux doivent être égalisés avec le Quartzline Cementitious SL Underlayment ou le Cementitious SL Constructive. Pour tout complément d'informations, voir la fiche technique correspondante.

Si le support date de plus de 48 heures, effectuer un essai d'adhérence. En cas de doute, toujours tester au préalable !

Conditions de mise en œuvre

Température du support :	Minimum 10 °C, maximum +25 °C
Température ambiante :	Minimum 10 °C, maximum +25 °C
Taux d'humidité du support :	< 4 % d'humidité À tester par une mesure au carbure.
Humidité relative de l'air :	Maximum 75 % H.R.
Point de condensation :	Attention à la condensation !

La température du support et des matériaux non durcis doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de condensation, afin de réduire les risques de formation de condensation, de décoloration blanche ou de surface collante (formation de carbamate) sur la finition du sol.

Application

Délai de mise en œuvre à 20 °C	20 minutes
Sec hors-poussières à 20 °C	12 heures
Praticable à 20 °C	24 heures

Avant l'application, contrôler le taux d'humidité du support.

Verser le SL-EP 2K et l'étaler de manière régulière à l'aide d'une taloche lisse ou dentée. Vider de préférence le bidon en une seule fois, en raison de la rapidité de réaction du matériau s'il reste dans le bidon.

Remarques

Ne pas appliquer le SL-EP 2K sur des supports dont l'humidité remonte.

Le revêtement SL-EP 2K fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau durant au moins 24 heures (+20 °C).

Les inégalités et inclusions de saletés présentes dans le support restent visibles après l'application d'une fine couche d'étanchéité. Le support et les surfaces voisines doivent être correctement nettoyés au préalable.

Une mauvaise évaluation et un mauvais traitement des fissures peuvent entraîner une diminution de la durée de vie et provoquer des fissurations récurrentes.

Les matériaux mélangés doivent être aussitôt mis en œuvre car, à la fin du délai de mise en œuvre, l'étalement et la désaération diminuent.

Utiliser des matériaux à numéros de lots identiques, pour obtenir une couleur exactement identique.

S'il est nécessaire de chauffer, ne pas utiliser de brûleurs à gaz, mazout, paraffine ou autres combustibles fossiles, car ils dégagent de grandes quantités de CO² et de vapeur d'eau qui peuvent avoir un effet négatif sur la finition. Pour chauffer, utiliser uniquement des systèmes de ventilateur à air chaud à commande électrique.

Une température ambiante élevée ou un chauffage par le sol, associé à une forte contrainte ponctuelle, peut provoquer des empreintes dans la résine, dans certains cas.

Nettoyage / entretien

Pour maintenir durablement la qualité du revêtement de sol après la finition, toutes les salissures renversées doivent être enlevées dès que possible et le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses, machines à broser / aspirer les sols, raclettes en caoutchouc, nettoyeurs à haute pression, etc., en utilisant des produits de nettoyage adéquats.

Nettoyer le sol à l'eau tiède. Ne pas utiliser d'eau chaude (supérieure à 40 °C).

Validité des données techniques

Toutes les données techniques présentées dans cette fiche technique de produit sont basées sur des tests en laboratoire. Elles sont sujettes à modifications, en fonction des circonstances.

Informations de santé et de sécurité

Pour obtenir des informations et des conseils sur l'utilisation, l'entreposage et l'élimination en toute sécurité de produits chimiques, l'utilisateur doit consulter la fiche de données de sécurité de produit la plus récente, concernant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations liées à la sécurité.

Notification légale

Les informations et surtout les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale des produits Quartzline sont communiquées de bonne foi, selon les connaissances actuelles de Quartzline et son expérience des produits correctement stockés, traités et appliqués dans des conditions normales.

En raison, dans la pratique, des différences de matériaux, de couches inférieures et de conditions réelles sur place, ces informations et ces recommandations ne peuvent conférer aucune garantie concernant la valeur marchande ou l'aptitude du produit pour une utilisation donnée, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique, sur la base de ces informations, ou découlant de toutes recommandations écrites ou tous autres conseils fournis. Quartzline se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits. Les droits de propriété de tiers doivent être respectés.

Toutes les commandes sont acceptées aux termes des conditions de vente et de livraison actuelles. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente édition de la fiche de données de sécurité de produit, pour le produit concerné. Des exemplaires peuvent en être fournis sur demande.